

CS16

Kompakte Scheuersaugmaschine

Die CS16 ist eine kompakte, zuverlässige und benutzerfreundliche Scheuersaugmaschine, die effektive Reinigung in engen Bereichen ermöglicht. Ihr verständliches und ergonomisches Design garantiert einfache Bedienung. Die CS16 ist ideal für schwer zugängliche Bereiche wie in Krankenhäusern, Einzelhandelsgeschäften und Büros.



Manövrierfähig in engen Bereichen



Große Tankkapazität in kompakter Maschine



Einfach und komfortabel in der Bedienung



ECO Modus

reduzierter Geräuschpegel und erhöhte Laufzeit



Einfache Lagerung

mit klappbarem Griff



Tank- und Batteriezugang

Für einfache Entleerung und Batterietausch

Innenleben der CS16

- 1. Ermüdungsfreies Arbeiten**
durch einen verstellbaren und komfortablen Griff für eine einfache Bedienung der Maschine.
- 2. 3-stufiger Saugmotor**
für hohe Leistung bei der Wasseraufnahme.
- 3. Hohe Reinigungsproduktivität**
mit großen Tankkapazitäten und langen Betriebszeiten.
- 4. Hervorragende Absaugleistung**
und gleichmäßige Wasseraufnahme durch die parabolische Form und Position der Abstreifleiste.
- 5. Bürstenabdeckung** aus robustem und flexiblem Material.
- 6. Einfaches, werkzeugloses und berührungsfreies Bürstenwechselsystem.**



CS16 Technische Daten

FUNKTION	TECHNISCHE DATEN	
	BATTERIEBETRIEB	KABELBETRIEB
Arbeitsbreite	350 mm	
Produktivität (pro Stunde) theoretisches Max	1,300 m ²	
Geschätzte Flächenleistung (pro Stunde)*	950 m ²	
Schrubbgeschwindigkeit	3,5 km/h	
Bürsten-/ Pad Drehzahl	140	
Bürsten-/ Pad Anpressdruck	25 kg	
Fassungsvermögen des Frischwassertanks	15 L	
Fassungsvermögen des Schmutzwassertanks	16,5 L	
Batterielaufzeit Standard Eco Modus – max. Laufzeit in Std.**	60 mins 70 mins	unbegrenzt
Batteriespannung	24 V	240 V
Abmessungen – L x B x H (Griff in aufrechter Position)	950 x 450 x 1,200 mm	
Abmessungen – L x B x H (Aufbewahrungsposition mit heruntergeklapptem Griff)	950 x 450 x 665 mm	
Gewicht (mit schwerster Batterie)	36 kg	37,5 kg
Geräuschpegel (am Ohr des Bedieners)**	68 dBA 66 dBA (ecomode)	70 dBA

Änderungen der technischen Daten vorbehalten.
* Laufzeiten basieren auf kontinuierlichen Schrubbzzeiten.
** Lärmpegel (ISO 11201) laut Empfehlung der American Association of Cleaning Equipment Manufacturers (AACEM) und OSHA.