

Tennant 800

Die Tennant 800 Kehrsaugmaschine ist für anspruchsvolle Reinigungsaufgaben im Innen- und Außenbereich entwickelt. Ein solider Stahlträger, sowie große Stahlstoßstangen sind zum Schutz der Maschine rundum angebracht. Durch eine Arbeitsbreite von 168cm kann diese Maschine innerhalb von einer Stunde 27.000m² reinigen. Der große Kehrgutbehälter kann bis zu 910kg Schmutz aufnehmen. Eine Bodenhöhe von 15cm ermöglicht einfaches Manövrieren auf unebenen Gelände und bei Fahrbahneinbauten.



Eigenschaften

- Großer Kehrgutbehälter
- Direktkehrsystem
- Stufenlose Entleerung
- Vierfaches Staubfiltersystem
- Bürstenanpreßdruckanzeige
- Zweifache Arbeitsgeschwindigkeit
- Perma Filter
- Einfacher Zugang zum Motorraum, Filtern und Batterie

Leistung

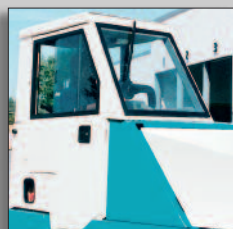
- Höhere Stundenleistung, größere Produktivität
- Hochleistungs-Reinigung
- Für ebenerdige Entleerung oder in Müll-Container
- Optimale Staubkontrolle
- Kontrolliert den Bürstendruck vor Überlastung
- Angepasst an die Reinigungsaufgaben
- Verlängert die Lebensdauer des Filters
- Einfache Maschinenpflege und Wartung

Einsatzmöglichkeiten

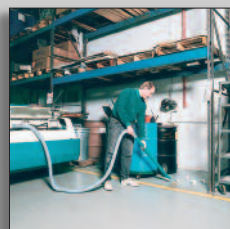
- Distributionszentren
- Produktionsbetriebe
- Transport-Sektor
- Parkhäuser
- Schwerindustrie



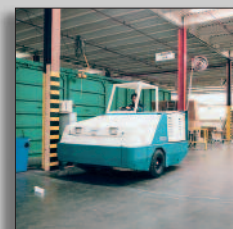
Einfacher Zugang zum Motor



Modell 800 mit Kabine



Handabsaugschlauch



Maschine in Aktion



		Diesel	
Maschinenabmessungen			
Arbeitsbreite: (1 Seitenbesen)	cm	168	
Arbeitsbreite: (2 Seitenbesen)	cm	/	
Abmessungen (LxBxH)	cm	306x178x188	
Nettogewicht:	kg	2955	
Kehrsystem:			
Flächenleistung (theo.) max.	m ² /h	27,050	
Flächenleistung (prakt.) max.	m ² /h	15,300	
Länge Hauptkehrwalze x Ø	cm	127x41	
Durchmesser Seitenbesen	cm	66	
Kehrsystem		Direkt	
Stufenloser Antrieb	ja/nein	ja	
System Kehrgutbehälter:			
Fläche Staubfilter	m ²	17	
Luftstrom	L/s	302	
Volumen Kehrgutbehälter	L	850	
Kapazität Kehrgutbehälter	kg	907	
Entleerungshöhe	cm	183	
Elektrik			
Antrieb		12V	
Totaler Energieverbrauch	W	47,000	
Sicherheitsklasse	I/II/III	III	
Geräuschpegel (DIN45635)	dB(A)	86	
Betriebsgeschwindigkeit			
Transportgeschwindigkeit	km/Std.	16,1	
Arbeitsgeschwindigkeit	km/Std.	10	
Steigfähigkeit	%	27	
Wendekreis	cm	345	

Ausführungen

- 800 mit Kabine und Klimaanlage
- 800 mit Kabine und Heizung
- 800 mit Fahrerschutzdach

Die o.g. Ausführung beinhaltet serienmäßig einen rechten Seitenbesen, Hebe- und Antriebssteuerung und mehrstufige Entleerung.

Zubehör

- Bürsten

Sonderausstattung

- Rückfahralarm • Benzintankdeckel im Fahrerhaus, abgedichtet&abschließbar • Staubfilter (Feinstaubfilterung)
- Rundumlicht auf der Lüfterhaube • **Schweinwerferlicht** am Seitenbesen • Front-, Rück-, Bremslichter und Blinker
- Spiegel zur Kontrolle des Seitenbesens • Seitenbesen-Staubschürze (rechte Seite) • Vollgrummi Front und Hinterreifen • Seitenbesen.

Garantie

24 Monate (oder max. 2000 Betriebsstunden) auf alle Teile und 12 Monate (oder max. 1000 Betriebsstunden) auf Teile incl. Arbeitsstunden, exklusiv der Verschleißteile.

TENNANT NV

Industrielaan 6, 5405 AB Uden
P.O. Box 6, 5400 AA Uden
THE NETHERLANDS
Tel: 00800-2255 8366
Fax: 00800-3298 3662
E-mail: europe@tennantco.com
www.tennant-europe.com

TENNANT GMBH & CO. KG

Fabrikstrasse 18
73277 Owen
DEUTSCHLAND
Tel: 00800-2255 8366
Fax: 00800-3298 3662
Lokale Rufnummer: 01805-836626
Lokale Faxnummer: 01805-836329
E-mail: info@tennant.de
www.tennant.de

TENNANT CEE GMBH

Sommerfeld 1
5202 Neumarkt am Wallersee
AUSTRIA
Tel: +43 (0)6216 4524 & 4525
Fax: +43 (0)6216 4524 20
E-mail: office@tennant-cee.com

