

Tennant 6100

Die batteriebetriebene Tennant 6100 mit einer Arbeitsbreite von 76 cm bis 97 cm ist eine kompakte und im hohen Maße wendige Maschine, die speziell entwickelt wurde, schnell Staub und Abfall auf größeren Flächen zu entfernen, die zu groß für die manuelle Reinigung sind. Einfach und komfortabel im Gebrauch und in den verschiedensten Bereichen einsetzbar. Sehr wendig in engen Bereichen, passt sie durch die meisten Türöffnungen. Ein zusätzlicher Seitenbesen erhöht die Arbeitsbreite und ermöglicht die Reinigung an beiden Seiten der Maschine.



Eigenschaften

- Doppelt abgedichteter Staubfilter mit VCS™ Rüttelsystem
- Überkopfkehrsystem
- Langlebige Batterien
- Herausnehmbarer Auffangbehälter, mit integrierten, großen Rädern
- Perma-Filter™
- Seitliche Abstandsrollen
- Werkzeugloser Bürsten- und Staubfilterwechsel

Leistung

- Optimale Staubkontrolle
- Ermöglicht hohe Reinigungsleistung selbst bei abgenutzten Bürsten
- Verlängert die Laufzeit und erhöht somit die Produktivität
- Einfache Schmutzentleerung
- Verlängert die Lebensdauer des Staubfilters
- Zum Schutz von Objekt und Maschine
- Schnelle und einfache Wartung

Einsatzmöglichkeiten

- Lager und Distributionseinrichtungen
- Transport- und Logistiksektor
- Herstellungs- und Produktionsbetriebe
- Objekt-Reinigung
- Parkhäuser



Werkzeugloser
Filterwechsel



Ausziehbarer
Kehrgutbehälter



Handabsaugschlauch



Maschine im Einsatz



Maschinenabmessungen		
Arbeitsbreite: (1 Seitenbesen)	cm	76
Arbeitsbreite: (2 Seitenbesen)	cm	97
Abmessungen (LxBxH)	cm	152x81x118
Nettogewicht	kg	280
Kehrsystem		
Flächenleistung (theo.) max.	m ² /h	7760
Flächenleistung (prakt.) max.	m ² /h	5330
Länge Hauptkehrwalze x Ø	cm	56x28
Durchmesser Seitenbesen	cm	42
Kehrsystem		Überkopf
Transaxle - System	ja/nein	ja
System Kehrgutbehälter		
Fläche Staubfilter	m ²	3,1
Luftstrom	L/s	118
Volumen Kehrgutbehälter	L	85
Kapazität Kehrgutbehälter	kg	91
Entleerungshöhe	cm	/
Elektrik		
Stromquelle		36V
Nennleistung	W	1680
Sicherheitsklasse	I/II/III	III
Geräuschpegel (DIN45635)	dB(A)	71
Betriebsgeschwindigkeit		
Transportgeschwindigkeit	km/Std.	8,0
Arbeitsgeschwindigkeit	km/Std.	6,5
Steigfähigkeit	%	18
Wendekreis	cm	182

Ausführung

- Batteriebetriebene Kehrsaugmaschine
- Die vorgenannte Ausführung beinhaltet serienmäßig den rechten Seitenbesen, Rundumleuchte und Rückfahralarm.

Sonderausstattung

- Bürsten (Hartböden & Teppichböden) • Batterien • Ladegerät

Optionale Ausstattung

- Scheinwerfer (vorn) • linker Seitenbesen • Handabsaugschlauch

Garantie

24 Monate (oder max. 2000 Betriebsstunden) auf alle Teile und 12 Monate (oder max. 1000 Betriebsstunden) auf Teile incl. Arbeitsstunden, exklusiv der Verschleißteile.

TENNANT NV
 Industrielaan 6, 5405 AB Uden
 P.O. Box 6, 5400 AA Uden
 THE NETHERLANDS
 Tel: 00800-2255 8366
 Fax: 00800-3298 3662
 E-mail: europe@tennantco.com
 www.tennant-europe.com

TENNANT GMBH & CO. KG
 Fabrikstrasse 18
 73277 Owen
 DEUTSCHLAND
 Tel: 00800-2255 8366
 Fax: 00800-3298 3662
 Lokale Rufnummer: 01805-836626
 Lokale Faxnummer: 01805-836329
 E-mail: info@tennant.de
 www.tennant.de

TENNANT CEE GMBH
 Sommerfeld 1
 5202 Neumarkt am Wallersee
 AUSTRIA
 Tel: +43 (0)6216 4524 & 4525
 Fax: +43 (0)6216 4524 20
 E-mail: office@tennant-cee.com

